

Fourthane® Steel Line F-3802



FOURTHANE STEEL





ПРИЗНАНИЕ

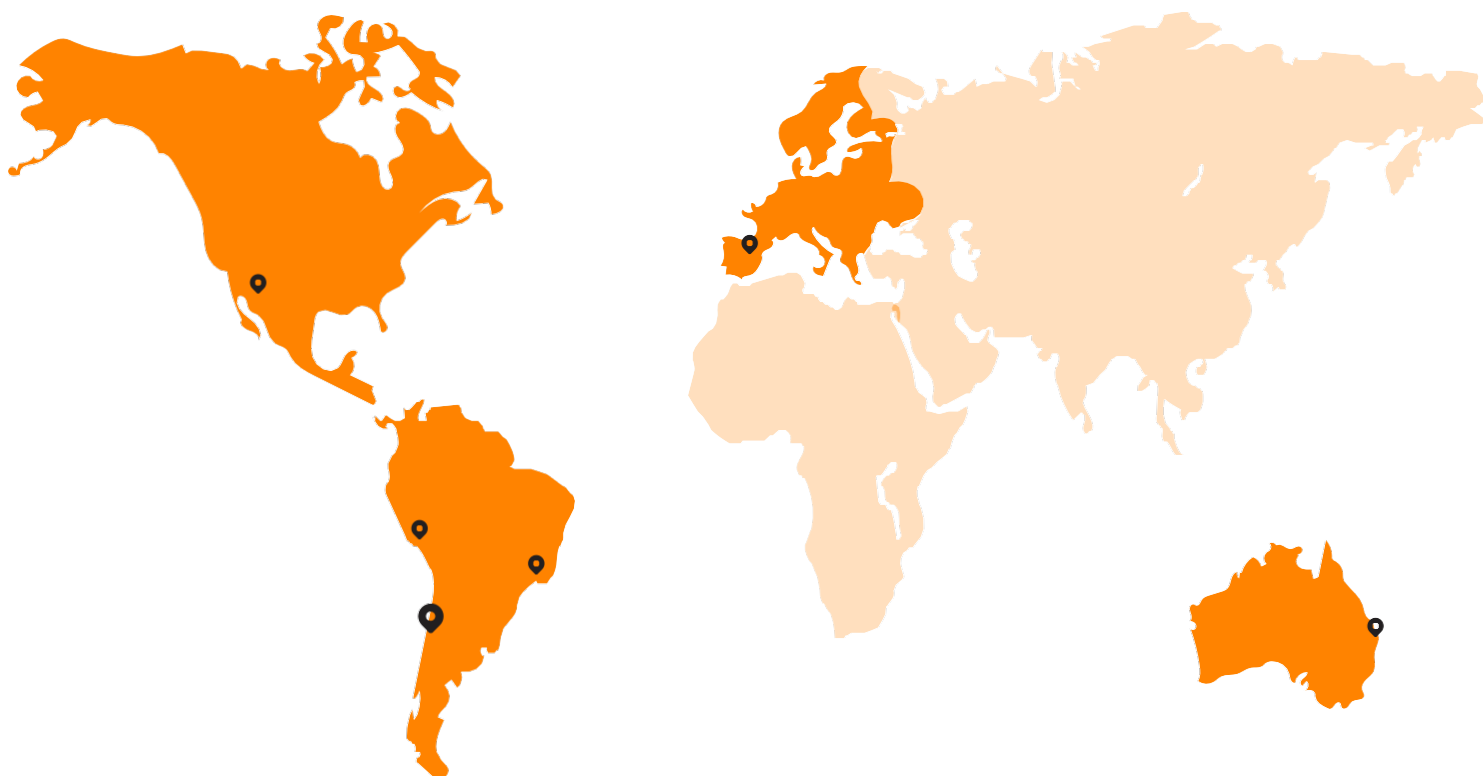
ГАНАДОР 2013
pro|CHILE



ГАНАДОР 2012 - 2013
Mejor Innovación
Industrial en Chile

Наша миссия заключается в предоставлении качественных, устойчивых, инновационных продуктов и услуг мирового класса, которые обеспечивают доступность и надежность продукции горнодобывающей и промышленной промышленности.

Присутствие в более чем 40 странах



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

FOURTHANE STEEL®, высокотехнологичный, многоцелевой эпоксидный наполнитель, усиленный наполнителями высокой твердости, быстро отверждается до материала, твердого как металл, который создает постоянное соединение с любой жесткой поверхностью для критического ремонта механизмов и прецизионных деталей.

Восстанавливает изношенные корпуса подшипников и валы; восстанавливает изношенные кольца, гидравлические цилиндры и клапаны; ремонтирует оборудование и детали, требующие отделки.

ОПИСАНИЕ

Успех восстановления и защиты компонентов и/или оборудования с помощью **FOURTHANE STEEL®** в значительной степени зависит от правильной подготовки поверхности.

По этой причине важно, чтобы все работы начинались с тщательной подготовки поверхности, **ЗАЧИСТКИ** поверхности с помощью электрической шлифовальной машины с использованием шлифовального диска (SSPC-SP-3), удаления всей грязи, мусора и любого незакрепленного покрытия или поверхностного мусора с помощью надлежащей механической техники (SSPC-SP-2), и удаления любого незакрепленного покрытия или поверхностного мусора (SSPC-SP-3). (SSPC-SP-2). Ремонт следует производить как можно скорее, чтобы избежать образования ржавчины. После подготовки поверхности следует нанести растворитель (шаг 1) и дать ему высохнуть в течение приблизительно одной минуты.

Смешивание **FOURTHANE STEEL®** следует производить путем добавления отвердителя к смоле. Процесс смешивания завершен, когда продукт приобретает однородный вид.

Распределите материал тонким слоем по поверхности для перемешивания, чтобы вытеснить захваченный воздух. Эта процедура также позволит максимально увеличить время работы, нанесение следует повторять таким же образом до достижения желаемой толщины.

После завершения ремонта и полного затвердевания приступайте к механической обработке, если это необходимо.

Для получения технической помощи свяжитесь с нами по адресу support@fourthane.com



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ВЯЗКОСТЬ СМЕСИ ПРИ 10С°	ПАСТООБРАЗНАЯ БЕЗКАПЕЛЬНАЯ СМЕСЬ
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ	(ASTM D695) 18,800 фунтов на кв. дюйм
АДГЕЗИЯ (ПРОЧНОСТЬ НА СДВИГ)	(ASTM D1002) 2000 фунтов на кв. дюйм
ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ	(ASTM D790) 7700 фунтов на кв. дюйм
ТВЕРДОСТЬ	(ASTM D2240) 95 D ПО ШОРУ
СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ ПО ОБЪЕМУ	1:0,9
СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ ПО МАССЕ	1:1
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА (E=1/2")	65 °C ВЛАЖНЫЙ - 80°C СУХОЙ
РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ (при 25°C)	15 МИНУТ
ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ОТВЕРДЕНИЯ	3 ЧАСА
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	(ASTM D792) 2,36 г/см3
ВЫХОД ЗА КОМПЛЕКТ НА ФУНТ	0,032 при ¼" / 49,6 pulg2 при ¼"
ДОСТУПНЫЕ ФОРМАТЫ	1 КГ / 2,2 ФУНТА

Примечание:

- Состояние поверхности зависит от конкретного применения.
- Избегайте попадания воздуха в FOURTHANE STEEL®.
- Гладкая FOURTHANE STEEL® с FOURTHANE EZ-FINISH для придания гладкой глянцевой поверхности.

FOURTHANE LTDA. является ведущей компанией в области инноваций и разработки решений для ремонта конвейерных лент и обоганительных установок, более 25 лет присутствующая на чилийском рынке, сумела позиционировать свою продукцию с большим успехом и отличными результатами в крупных национальных горнодобывающих компаниях.

НАША МИССИЯ заключается в предоставлении решений по техническому обслуживанию, которые максимально повышают эксплуатационную готовность горнодобывающего и промышленного оборудования.



Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio,
Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile
+56-2-24436031 | fourthane@fourthane.com
www.fourthane.com